

## 設備一覧

<b>設計</b>			<b>加工設備</b>		
<b>3D CAD</b>	……………	3台	<b>レーザー切断機</b>	……………	1台
iCAD sx/FUJITSU			LCG3015AJ/AMADA		
			鋼板、SUS、アルミなど。鋼板の最大板厚：12mm		
<b>塗装設備</b>			<b>クランクプレス</b>	……………	1台
<b>メラミン焼付(溶剤)自動ライン</b>	……………	1台	TP80FX/AMADA/80t		
最大サイズ：W2162mm D800mm H1400mm			<b>クランクプレス</b>	……………	1台
吊り下げ重量：ハンガー1コマ最大 60Kg			TP110/AMADA/110t		
250 コマ 1周 100 分			<b>プレスブレーキ</b>	……………	1台
脱脂処理			RG-50S/AMADA/50t		
水切り乾燥			<b>プレスブレーキ</b>	……………	1台
塗装ブース 1			RG-80/AMADA/80t		
塗装ブース 2			<b>プレスブレーキ</b>	……………	1台
焼付乾燥			HD8025/AMADA/80t		
<b>組立設備</b>			<b>シャーリング切断</b>	……………	1台
<b>PPバンド梱包機</b>	……………	2台	DCT-2565/AMADA/最大鋼板長さ 2520mm		
<b>天井クレーン</b>	……………	1台	<b>フルデジタル CO2/MAG 溶接</b>	……………	5台
100Kg			YD-350VZ1/Panasonic/SPHC,SPCC,SS400 材溶接用		
<b>電動パワーリフター</b>	……………	1台	<b>TiG 溶接</b>	……………	1台
350Kg			300BP4/Panasonic/SUS 材溶接用		
<b>エアーツール各種</b>			<b>スポット溶接</b>	……………	6台
			S-2-6-505/中央製作所/鉄、SUS 材対応		
<b>その他</b>			<b>汎用旋盤</b>	……………	1台
<b>バッテリー式フォークリフト</b>	……………	1台	TAL-460 L10/TAKISAWA/鋼管などの面取りや 既存穴の拡大作業用		
8FB15/TOYOTA/定格荷重 1.5t			<b>フライス</b>	……………	1台
<b>エンジン式フォークリフト</b>	……………	1台	NV2/IWASHITA/鋼管や棒材の穴開け作業用		
FG15W-18/KOMATSU/定格荷重 1.5t			<b>ボール盤</b>	……………	2台
<b>エンジン式フォークリフト</b>	……………	1台	鉄材穴開け用		
FD35AT-16/KOMATSU/定格荷重 3.5t			<b>バレル研磨</b>	……………	1台
			プレス加工後の面取り、バリ取り		
			<b>ベルトサンダー</b>	……………	1台
			レーザー加工後のバリ取り		
					以上