

ご使用前に必ずお読みください

ミニバネコン

MSC-40	MSC-42	MSC-60	MSC-62	MSC-82
4 m		6 m		8 m
単相100V/400W	三相200V/400W	単相100V/400W	三相200V/400W	三相200V/750W

ミニバネコン

取扱説明書



- この取扱説明書を読み、理解するまでは、操作および保守・点検を行なわないでください。
- この取扱説明書を、機械の操作および保守・点検を行なう場合に、いつでも調べられるよう大切に保管してください。



山形県酒田市局字惣田15-2 電話 (0234) 93-2211
FAX (0234) 93-2216

1123 9151 002
2015年6月 3版

製造元： iSi 株式会社石井製作所

はじめに

このたびは、ミニバネコンをお買いあげいただき、まことにありがとうございます。

このミニバネコンの性能を発揮させ、安全で快適な農作業をしていただくためにも、ご使用のまえに「取扱説明書」をよくお読みいただき、機械の使い方を理解してから正しい取扱いをしてくださるようお願いいたします。

いつまでも、すぐれた性能を発揮できるよう本書をいかして、機械を大切にお使いください。

⚠ 安全のポイント

安全な作業をしていただくためには、まず機械の使い方を理解し、正しい取扱いをすることが基本となります。

この取扱説明書のなかで守っていただきたい安全作業のポイントをそのつど
⚠マークで表示し説明しています。

農作業での負傷事故はモミやワラの詰まりやワラの引っかかりおよび巻きつき等を除去する時に多く発生しています。

回転部分が最も危険な箇所です。作業中は絶対触れないでください。
詰まり等の除去、点検、掃除の時はスイッチをOFFにし、モーターが停止してから必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。

もくじ

重要なお知らせ 1

⚠ ラベルについて 2

■ 取付け部品 3

■ 運転まえの準備 4

① 取付け要領 4

■ 運転のしかた 6

① 回転方向の確認 7

② 電装品の注意 7

③ 運転時の異常チェックポイント 8

④ ホースの注意 8

■ 部品明細 9

■ 手入れのしかた 10

■ 付表 10

① 主要諸元 10

安全説明確認カード

重要なお知らせ

！警告

- この機械の操作および保守・点検を行なうときは、必ずこの取扱説明書にしたがってください。
- この取扱説明書にしたがわなかつたために、あるいは誤用や無断改造がなされたために、怪我や損害が発生したとしても、株式会社石井製作所およびその販売会社は一切その責任を負いません。

1. このところ、産業機械には、新しい材料や加工方法の採用により、さまざまな危険が発生する傾向にあります。

この機械の取扱上の危険についても、すべての状況を予測することはできません。そのため、この説明書の記載事項や本機に表示してある注意事項は、すべての危険を想定しているわけではありません。したがって、本機の操作または日常点検を行なう場合は、この説明書の記載および機械本体に表示されている事項に限らず、安全対策に関しては十分な配慮が必要です。

2. この説明書について、質問やより詳しい情報が必要な場合は、購入店、または、石井製作所にお問い合わせください。

3. この説明書について、万一、ページの「落丁」や「乱丁」などがありましたら、お取り替えいたしますので、お手数ですが購入店までご連絡ください。

警告用語の種類と意味

取扱説明書、および機械本体に貼付けてある警告ラベルでは、警告用語がもつ意味を理解し、本書の内容（指示）にしたがってください。

警告用語（ラベル）	意味
！警告	潜在する危険な状態を示し、手順や指示にしたがわないと、死亡もしくは重傷を負う場合に使用します。
！注意	潜在する危険な状態を示し、手順や指示にしたがわないと、中・軽傷を負う場合、機器・機械が損傷する場合、または原料や製品に不具合が生じる場合に使用します。
注記	とくに注意を促したり、強調したい情報について使用します。

手入れのしかた

- 作業が終わったら次のこと注意し、保守・点検・清掃してください。
- 十分な手入れを行なうことにより、機械の寿命が伸びるばかりでなく、つぎの作業にすばやくかかることができ、能率をあげることになります。

！警告

- ミニバネコンの点検整備、分解の際は必ずスイッチをOFFにし、電源のプラグを抜いてください。

■保存上の注意

1. ホース内の粉等を、掃除の上、保管して下さい。
2. 湿気を帯びない様に乾燥した場所を選んで下さい。
3. ホース（スプリング）をスタンドからはずして出来るだけ直線のままで格納して下さい。
4. スプリングにはうすく油を塗って下さい。
5. 電装品やバネコンの出入口は、ビニール等で覆って下さい。

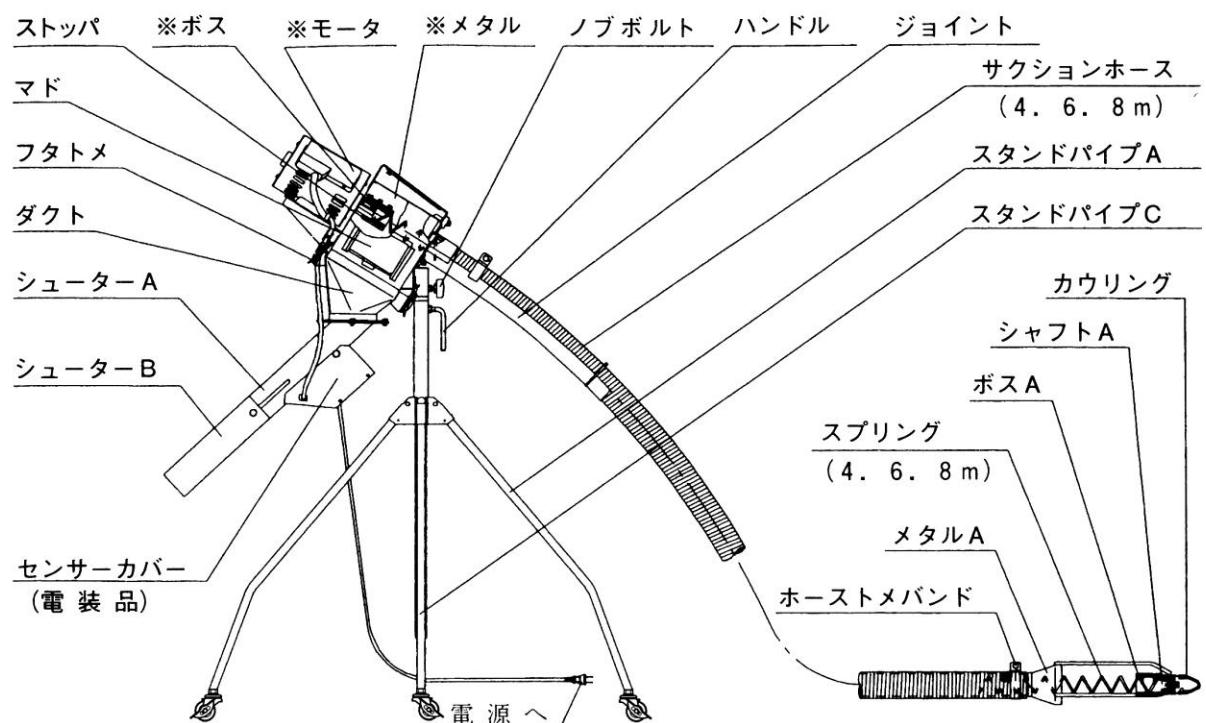
付表

1 主要諸元

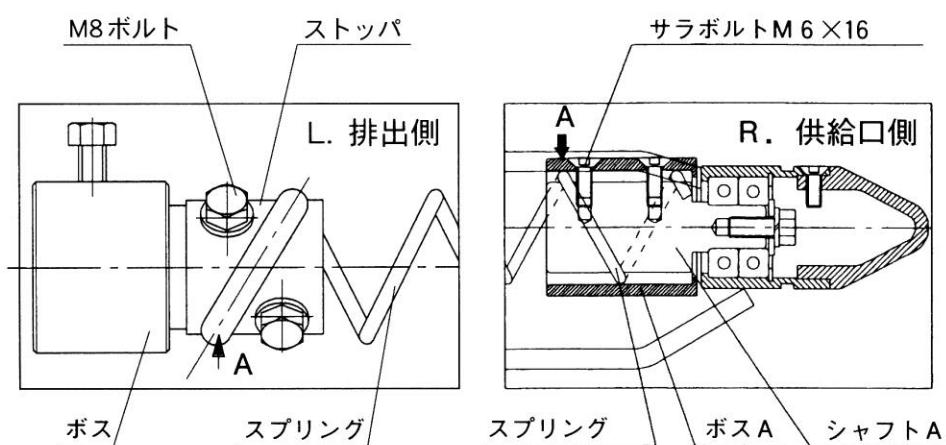
型式	MSC-40	MSC-42	MSC-60	MSC-62	MSC-82
ホース長	4m		6m		8m
動力	100V/400W	200V/400W	100V/400W	200V/400W	200V/750W
装備	スタンド・過負荷防止・アフレ防止センサー				
重量(本体)(kg)	35(19)		39(23)		43(27)
排出能力(t/h)	2~3.5				

部品明細

型式	MSC-40、60	MSC-42、62	MSC-82
※モーター	単相 100V/400W	三相 200V/400W	三相 200V/750W
モーター軸	φ16	φ14	φ19
※ボス名称	モーター ボス	モーター ボス	モーター ボス
ホース長さ	4m、6m	4m、6m	8m
※メタル	メタルB	メタルB	メタルB



■スプリングの組付けかた（部品交換時）



注記

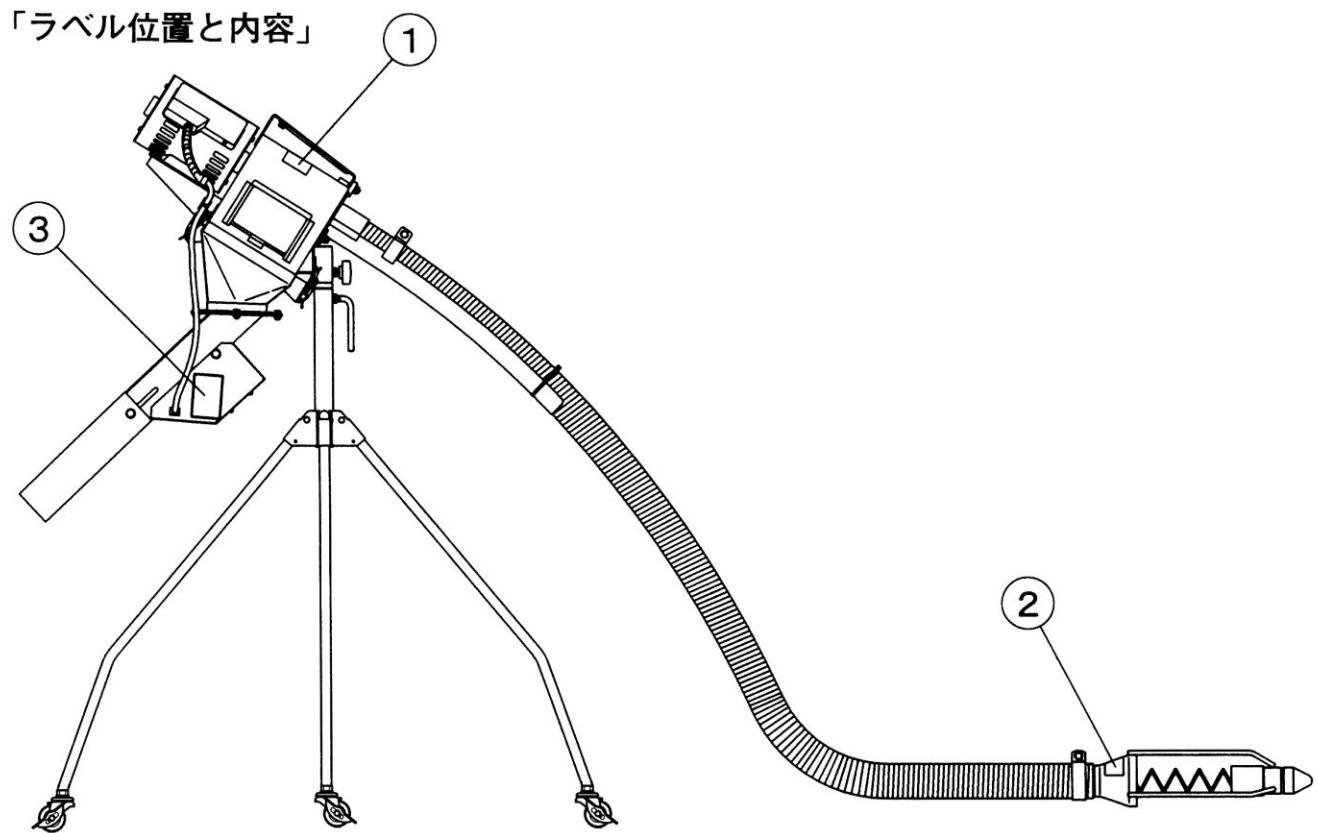
・スプリングを外したり、長さを短く切断したりして再度、スプリングを組付ける時は、A矢印(→)箇所にスプリングがくる様にし、ボルトを固定してください。
適当に取付けると、バランスが悪くなり正常に回りません。又、ボルト2本をかるめに締め、手でスプリングを回して見るとボスが振れているか分かります。

! ラベルについて

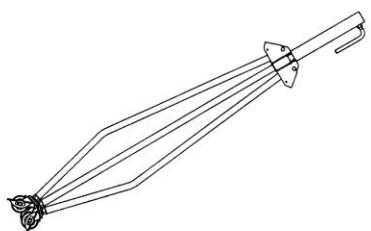
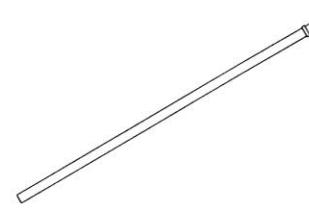
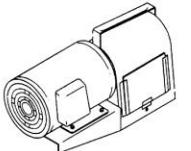
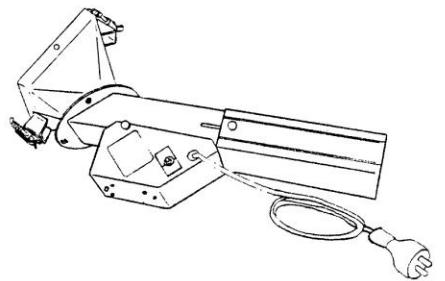
安全な取扱について説明している「ラベル」を機械に貼付しています。

- ご使用前にラベルをすべて読んでください。
- 機械に貼ってあるラベルが破損したり、なくなったり、塗料がついたり、または読みなくなったら、新しいラベルに貼り替えてください。
- ラベルがついている部品を交換するときは、新しいラベルも一緒に付けてください。
- ラベルは機械のお買いあげ先に注文してください。

「ラベル位置と内容」



取付け部品

No.	部品名称	個数	付属部品	外観形状
1	スタンドパイプA	1	※固定ハンドル付	
2	スタンドパイプC	1	※スタンドパイプAのパイプに差し込んでいます。	
3	バネコン Assy	1	※バネコン仕様 MSC-40 -42 4m MSC-60 -62 6m MSC-82 — 8m	
4	モーター Assy	1	※モーター仕様 MSC-40 -60 単相100V400W MSC-42 -62 3相200V400W MSC-82 — 3相200V750W	
5	シューター Assy	1	※シューターB付 ※センサー付 ※コントロールBOX付 MSC-40 -60 単相100V400W MSC-42 -62 3相200V400W MSC-82 — 3相200V750W	

3 運転時の異常チェックポイント

- ① モーターが動かない、または再起動しない。

原因	チェックポイント
電気がきいていない。	電気が欠相などなく確実にきているか確認してください。
糸詰まりセンサが働いている。	故障ではありません。絶対に出入り口へ手を入れないでください。(参照P7)
サーマル(過負荷)が働いている。	必ず電源プラグを抜いてから、原因を取り除いて再起動させてください。(参照P7)
電圧が低くなっている。	延長コードを使用していたり、タコ足配線になっていないか確認し、電気工事店などへご相談してください。 (特に単相100V用はなるべく延長コードを使用しないでください。使用すると、すぐサーマルが働いたり、電装品の寿命が短くなるなどの不具合が発生しやすくなる場合があります。)
電源コンセントや各ハーネスの接続不良。	一旦、電源プラグを抜いてから各ハーネスを抜き差してみてください。(参照P6)
モーターの故障。	電源プラグを抜いて、モーター内のホコリ、ワラ屑等をコンプレッサーなどで掃除してください。それでも動かない場合にはモーターを新しい物に交換してください。 (注意！他の原因の場合もあります。)

- ② サーマルが働いて動かなくなるが、ホース内に原因が見つからない。

糸センサの故障。	シューター内の糸センサが故障している場合が考えられますので、テスターなどで導通検査をしてみてください。この際、センサー部を手で押したりしてみても導通反応が無い場合は糸センサを交換してください。
----------	--

- ③ モーターは一瞬動くが、すぐ動かなくなる。(糸を搬送しない。)

リレーの故障。	センサーカバー内のリレーが故障している場合が考えられますので、リレーを交換します。 (注意！他の原因の場合もあります。)
---------	---

4 ホースの注意

バネホースは極端に曲げないでください。極端に曲げますとスプリングがホースの内面に当たって馬力を取るばかりでなく、ホースやスプリングの摩耗を早め寿命が著しく短くなります。

運転のしかた

！警告

- モーターが止まても故障ではありません。絶対に出入口へ手を入れないでください。
- 電源プラグを差し込みスイッチをONにする時は周囲に人がいないか確認してください。
- 糞すり機のホッパーに糞が溜まると自動的にモーターが止まります。糞が糞すり機に吸い込まれると自動的にモーターが回り出します。
- ミニバネコンの点検整備、分解の際は必ずスイッチをOFFにし、電源プラグを抜いてください。

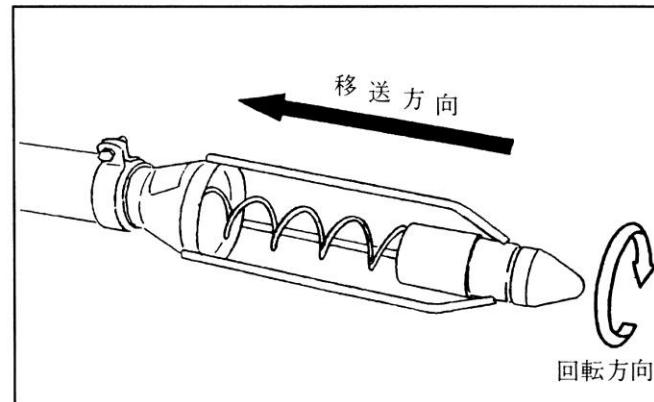
1 回転方向の確認

① 確認のしかた

電源プラグを差し込み、コントロールBOXのスイッチをONにします。

注記

- 型式MSC-42、62、82の三相タイプのみ確認してください。



2 電装品の注意

！注意

単相100V用(MSC-40、60)

- モーターは過負荷になりますとモーターを保護する為、サーマルが作動して停止せます。(この際、糞詰まりの自動停止と間違えないようにしてください。)
- モーターが過負荷で停止した場合は、まず電源プラグを必ず抜き、ホース内に異物、ワラ屑等が詰まっているかを確認してください。詰まっている場合には原因を取り除きます。
- 再起動する場合は、電源スイッチをONにすれば再起動いたします。それでもなお、モーターが動かない場合は次のページの『運転時の異常チェックポイント』を参照してください。

三相200V用(MSC-42、62、82)

- モーターは過負荷になりますとモーターを保護する為、サーマルが作動して停止せます。(この際、糞詰まりの自動停止と間違えないようにしてください。)
- モーターが過負荷で停止した場合は、まず電源プラグを必ず抜き、ホース内に異物、ワラ屑等が詰まっているかを確認してください。詰まっている場合には原因を取り除きます。
- 再起動する場合は、センサーカバーを開けてサーマルのリセットボタン(青色)を押し、センサーカバーを元通りにしてから電源コンセントを差し込めば運転出来る状態になります。それでもなおモーターが動かない場合は次のページの『運転時の異常チェックポイント』を参照してください。

運転まえの準備

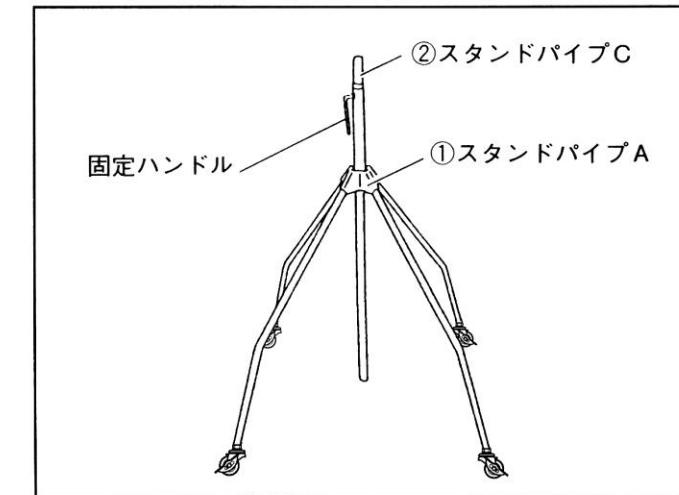
1 取付け要領

① スタンドパイプAの取付け

- ①スタンドパイプAの脚を開き組立てます。
- 脚の方を上にして開くと楽に開けられます。

② スタンドパイプCの取付け

- ②スタンドパイプCを①スタンドパイプAのパイプ穴に差し込み低い位置に入れておきます。
- スタンドパイプCは出荷時にAに差し込んであります。

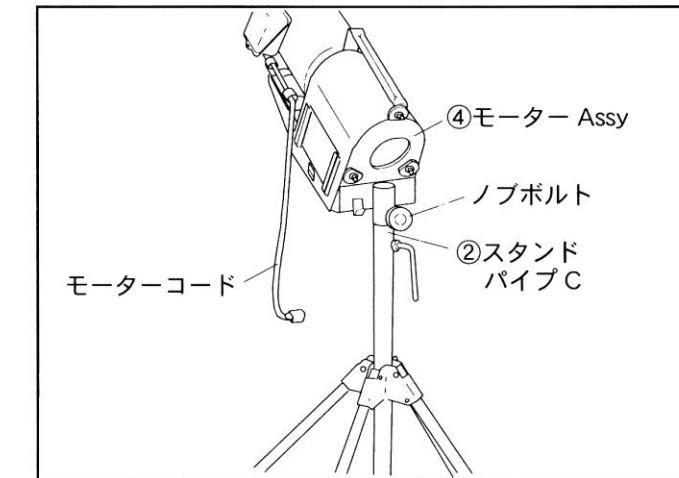


注記

- 固定ハンドルの位置はシャーテーを回動させても尾錠に接当しない位置にしてください。

③ モーターAssyの取付け

- ①スタンドパイプAのキャスターを固定してから②スタンドパイプCに④モーターAssyを取り付けます。



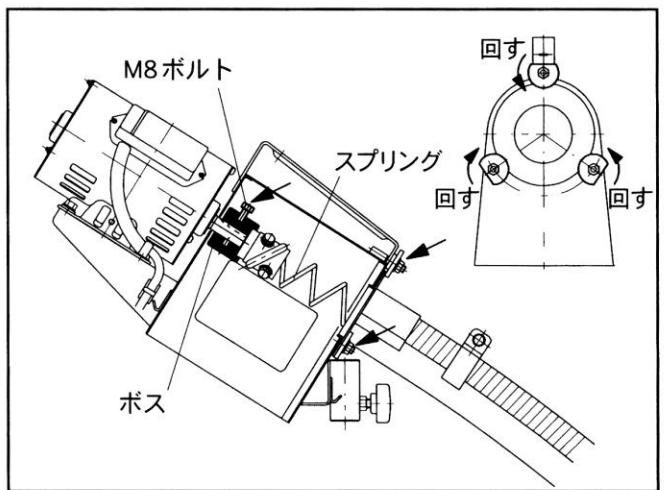
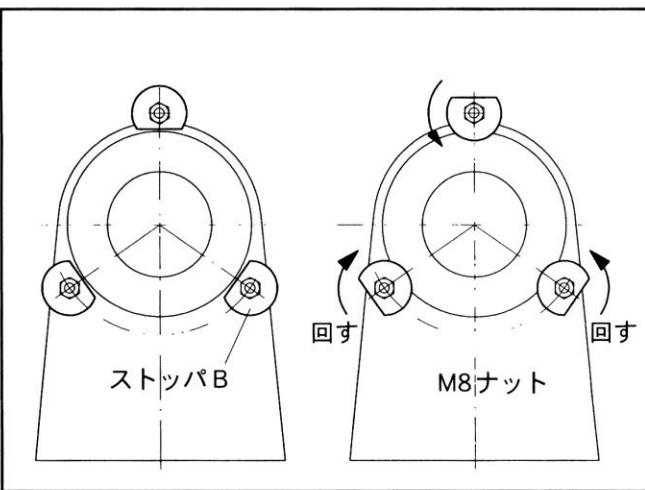
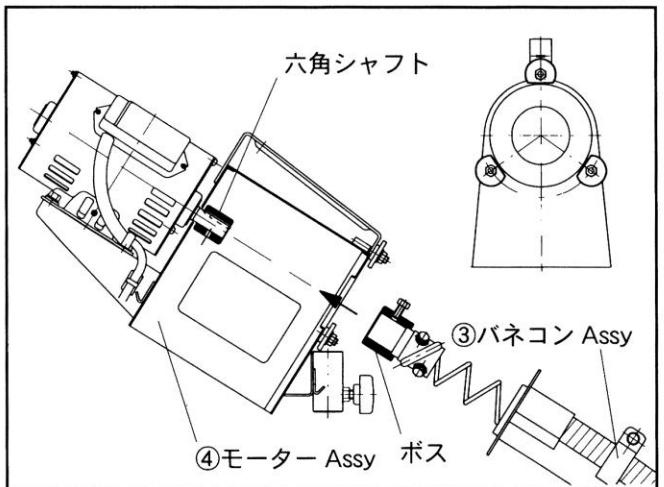
！注意

- バネコンをセットする際は、スタンドAの固定ハンドルとキャスターのストップ4ヶ所を確実に固定してからセットしてください。
- キャスターで移動する際は、スタンドパイプCを再下段にしてから固定ハンドルで固定し移動してください。

④ バネコン Assy の取付け

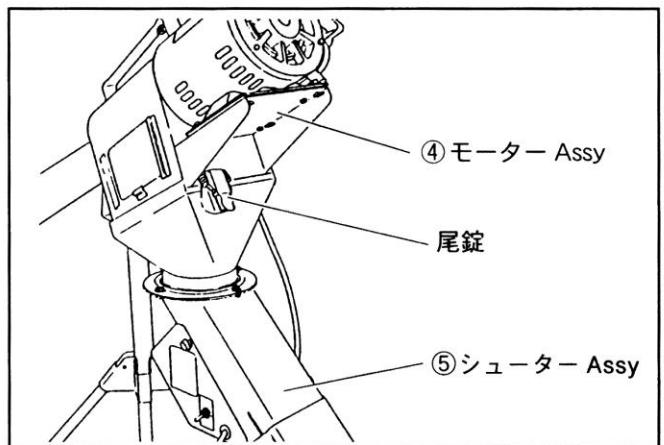
④モーターAssyに③バネコンAssyを取り付けます。ストッパBは回してバネコンが外れない様にM8ナット3個で固定してください。

スプリングはモーターの六角シャフトにボスを入れて、M8ボルトで固定してください。



⑤ シューター Assy の取付け

⑤シューターAssyを④モーターAssyに取付け、尾錠（2箇所）で固定します。

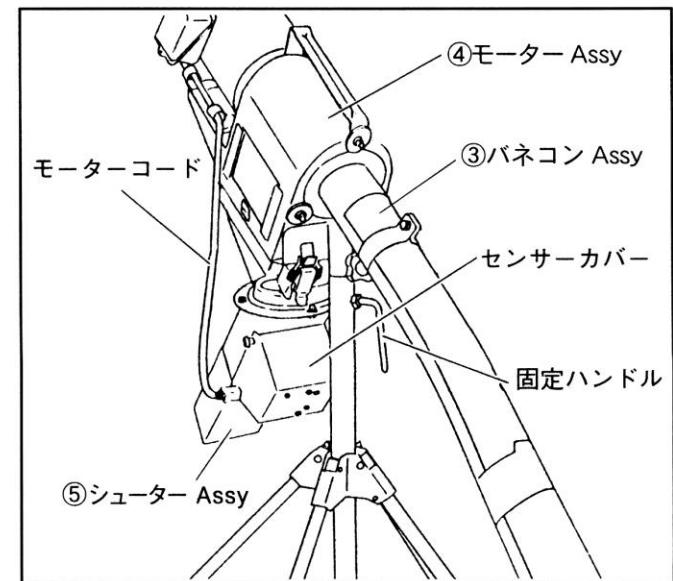


⑥ モーターコードの取付け

モーターコードをセンサーカバー側面のプラグに差し込みます。

注記

- ・取付け完了後に糊すり機の高さに合せ固定ハンドルで締め付けます。



注記

- ・スタンド（脚）を使用せずに、ロープ又はチェーンで吊るす時は、シューターの角度に注意し、下図のようにモミの流れがよくなるように下方に向くようにしてください。シューターが上がっているとマドの所までモミが溜りつまる恐れがあります。

